



SACMI

SBF Rotary Stretch Blow Moulding Machine

Stretch Blow Forming

SACMI Your global partner from package concept to market

萨克米 是您从概念设计到市场应用的全球包装合作伙伴

Seu sócio desde o desenho do produto até a garrafa no mercado

Su socio desde el diseño del producto hasta la botella en el mercado

EN The modern beverage industry is a highly dynamic sector, thanks to spiralling demand from the market and from consumers. Sector operators are therefore constantly searching for systems and solutions that can offer high productivity and ever greater efficiency, as well as hygiene, versatility, and the flexibility to change formats. The opportunity to have a single supplier for all the technologies involved in beverage production now constitutes an indispensable competitive advantage for global producers.

Sacmi SBF today is the only supplier of systems and solutions for the beverage industry to have developed its own technology for each of the key pieces of apparatus used in the process. Sacmi's expertise is not confined just to machines and processes: its Closures&Containers laboratory, which has been developed over decades, is equipped with the most modern materials testing equipment, calculating instruments and production simulation apparatus, and today can produce, in close collaboration with its clients, containers of innovative and exclusive design – whether preforms, bottles or capsules.

Sacmi SBF's rotary stretch blow moulding machines are an efficient, reliable tool for producers to make their bottles.

CN 当代饮料工业是高度活跃的领域，这要归因于来自市场和客户螺旋盘升的增长需求。为此，生产厂商一直在寻找能够提供高更大产能，更高效率，更洁净，更多样化以及能更灵活地更换规格的设备和解决方案。能够由一个供应商提供所有饮料生产中的科技对于全球设备制造商来说是一个不可或缺的竞争优势。

萨克米是当今饮料行业唯一的设备和解决方案的供应商，饮料生产线中每一个关键的设备，萨克米都开发了自己的技术。萨克米的专业不仅限于机械设备和生产工艺，还拥有发展超过10年的瓶盖和容器实验室。实验室配备最先进的原料测试设备，计算仪器，生产仿真设备。无论是瓶胚、瓶子或盖子，可以和客户紧密合作，制造出创新、独特的容器。

萨克米的旋转拉伸吹瓶机是饮料生产制造瓶子的高效稳定的工具。



PT A Moderna Indústria de bebidas é um setor muito dinâmico, em função das evoluções solicitadas pelos mercados e consumidores. Os operadores do setor, estão por tanto, em continua busca de sistemas e soluções que possam garantir a alta produtividade e eficiência, assim como a maior higiene, versatilidade e flexibilidade na troca de formatos. A possibilidade de ter um único referente para a toda a tecnologia relacionada com o setor de bebidas, constitui para os grandes produtores mundiais uma indispensável vantagem competitiva nestes dias.

Atualmente, SACMI é o único fabricante de sistemas e soluções para o mundo das bebidas que desenvolveu uma tecnologia própria para cada um dos sistemas chave do processo. A capacidade da SACMI não se limita somente nas máquinas e processo: o laboratório da Closures & Containers da SACMI, desenvolve varias atividades, que se enriqueceram com as mais modernas tecnologias para prova de materiais, instrumentos de calculo e equipamentos para simulação de produção e desenvolvimento, com a colaboração direta dos próprios clientes, as embalagens com desenho inovador e exclusivo, que seja para preforma e garrafas e cápsulas.

As sopradoras rotativas da linha SACMI SBF se propõem como instrumento eficiente e serviço confiável aos transformadores para dar a forma a cada uma de suas embalagens.

ES La moderna industria de las bebidas es uno de los sectores más dinámicos, en función de la vertiginosa evolución en las solicitudes del mercado y de los consumidores. Los operadores del sector están, por lo tanto, en continua

busqueda de sistemas y soluciones que puedan garantizar una alta productividad y eficiencia, así como mayor higiene, versatilidad, y flexibilidad en cambios de formato. La posibilidad de tener un único referente para toda la tecnología relacionada con el sector de las bebidas, constituye para los grandes productores mundiales una ventaja competitiva irrenunciable en estos días.

Actualmente, Sacmi es el único fabricante de sistemas y soluciones para el mundo de las bebidas que ha desarrollado una tecnología propia para cada uno de los sistemas claves del proceso. La capacidad de Sacmi no se limita solo a las máquinas y al proceso. De hecho, el laboratorio Closures&Containers de Sacmi, desarrollando decenas de actividades, se ha enriquecido con lo más moderno en tecnología para prueba de materiales, instrumentos de cálculo y equipos para la simulación de la producción y está hoy en grado de desarrollar, en estrecha colaboración con los propios clientes, contenedores con diseño innovativo y exclusivo, ya sea para las preformas, las botellas o para las cápsulas.

Las sopradoras rotativas de la línea Sacmi SBF se proponen como un instrumento eficiente y confiable al servicio de los transformadores para darle forma a cada una de sus botellas.

SACMI SBF production range

萨克米拉伸吹瓶成形机生产范围

SACMI SBF Gama de produção

Sacmi SBF Gama de producción

EN The Sacmi SBF range of rotary stretch blow moulding machines represents high-end equipment able to produce more than 80,000 bottles per hour in the standard half-litre format.

The range consists of 12 models, featuring from six to 30 blow moulding stations.

1 B = 2 b is the distinguishing characteristic of Sacmi SBF machines.

Each machine in the range, from the smallest model with 6 cavities to the biggest with 30, can switch with the greatest ease from moulding a large bottle with 1 cavity to moulding a small one with 2.

In this way, it is possible to process twice as many small bottles, making full use of the moulding machine's capacity and productive potential, and of any filling machine to which it might be connected.

The Sacmi SBF machine has also been designed to be integrated upstream of PAM, Sacmi's exclusive compression preform production system.

CN 萨克米旋转拉伸吹瓶机作为高端生产设备，每小时能够生产超过80,000个标准0.5 L瓶。

我们的吹瓶机共有12个型号，吹瓶模站从6个到30个。

1 个大瓶 = 2 个小瓶，是萨克米拉伸吹瓶成形机的特点。

每台设备，无论是6腔的小型设备还是30腔的大设备，都可以很方便地从一个模腔一个大瓶更换到一个模腔生产两个小瓶。

按照这种方式，生产同种小瓶数量的产量是传统的2倍，这样可以充分利用模腔和设备的生产潜能，也可以充分利用与之连接的灌装机的产能。

萨克米拉伸吹瓶成形机的设计是能 and 上游机PAM-萨克米独有的瓶胚压塑设备-配套使用。

SBF machine features

SBF MODEL	NR. OF BLOWING STATIONS	MAX OUTPUT PER CAVITY*	BOTTLE SIZE RANGE***	PRODUCTIVITY RANGE (pcs/h)
SBF306	6	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	10.800 / 16.200 **
SBF408	8	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	14.400 / 21.600 **
SBF410	10	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	18.000 / 27.000 **
SBF412	12	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	21.600 / 32.400 **
SBF614	14	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	25.200 / 37.800 **
SBF616	16	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	28.800 / 43.200 **
SBF618	18	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	32.400 / 48.600 **
SBF820	20	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	36.000 / 54.000 **
SBF822	22	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	39.600 / 59.400 **
SBF824	24	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	43.200 / 64.800 **
SBF125	25	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	45.000 / 67.500 **
SBF130	30	1800 / 2700 **	0,2 - 3,0 L	54.000 / 81.000 **

* Please take note that effective output may vary with bottle shape, bottle size, bottle characteristics.

** Enhanced productivity with double cavity blow moulds (suitable for bottles up to 75mm of max diameter)

*** Please check with SACMI for further bottle sizes

* 请注意：设备的有效输出会根据瓶形，瓶尺寸以及瓶子属性变化而变化。

** 双模腔吹瓶模具可以提高产量（适用于最大直径为75mm的瓶子）

*** 关于瓶尺寸的更多信息，请与萨克米核实

* Tome em conta que a produção pode variar em função do formato, dimensões da garrafa e as características da mesma.

** Uma melhor produtividade com moldes de dupla cavidade (adequado para garrafas acima dos 75mm de diâmetro máximo)

*** Consulte SACMI por novas dimensões de garrafa

* Tome en cuenta que la producción puede variar con la forma de la botella, el tamaño, y las características de la misma.

** Una productividad mejorada con moldes de doble cavidad (adecuada para botellas arriba de los 75mm de diámetro máximo)

*** Revisar con Sacmi para nuevos tamaños de botella

PT A gama de sopradoras rotativas da linha SACMI SBF se põem acima de sua categoria e permite alcançar uma produção de mais de 80.000 garrafas / hora em um formato standard de 0,5 L.

A gama se compõe de 12 modelos: 6 a 30 estações de sopro.

1B = 2b é uma característica das sopradora SACMI SBF.

Cada máquina da gama, desde o modelo menor de 6 cavidades até 30 cavidades, pode-se transformar com grande facilidade, um molde, 01 cavidade de grandes demissões a uma molde de duas cavidades para menor demissões .

Deste modo é possível processar o dobro de embalagens de pequenas dimensões, utilizando completamente a capacidade e potencial produtivo da máquina de enchimento qual será unida a sopradora eventual.

A sopradora SACMI SBF há sido desenhada considerando também a possibilidade de ser integrado a PAM, exclusivo sistema SACMI para produção de preformas por compressão.

ES La gama de la sopradoras rotativas de la línea Sacmi SBF se pone en la cima de su categoría al permitir alcanzar una producción de más de 80,000 botellas/hora en el formato estándar de medio litro.

La gama se compone de 12 modelos, desde 6 hasta 30 estaciones de soplado.

1 B= 2b es la característica distintiva de la Sopladora Sacmi SBF.

En cada maquina de la gama, desde el modelo más pequeño de 6 cavidades hasta el mas grande de 30 cavidades, se puede pasar con gran facilidad de un molde de 1 cavidad para una botella de grandes dimensiones a un molde de dos cavidades para una botella de menores dimensiones.

De este modo resulta posible procesar el doble de botellas de pequeñas dimensiones, utilizando completamente la capacidad y potencial produtivo de la máquina de la línea de llenado a la cual será unida la sopradora eventualmente.

La sopradora Sacmi SBF ha sido diseñada considerando también la posibilidad de ser integrada sucesivamente a la PAM, el exclusivo sistema Sacmi para la producción de preformas por compresión.

The best solution for your needs

您的最佳解决方案

A solução definitiva para vossa exigência

La optima solución de acuerdo a sus exigencias

EN Sacmi provides solutions for complete beverage production lines, and also offers a service to design and make a prototype of the finished product, allowing it to develop ideas and designs in collaboration with its clients.

The experience of its specialists in the whole process of making PET beverage containers, together with the expertise and equipment of the Closures&Containers laboratory, enable Sacmi to offer a service that goes beyond the mere supply of machines and plants. The block diagram shows a schematic representation of the logical path and decision-making process that lead to the design of a bottle.

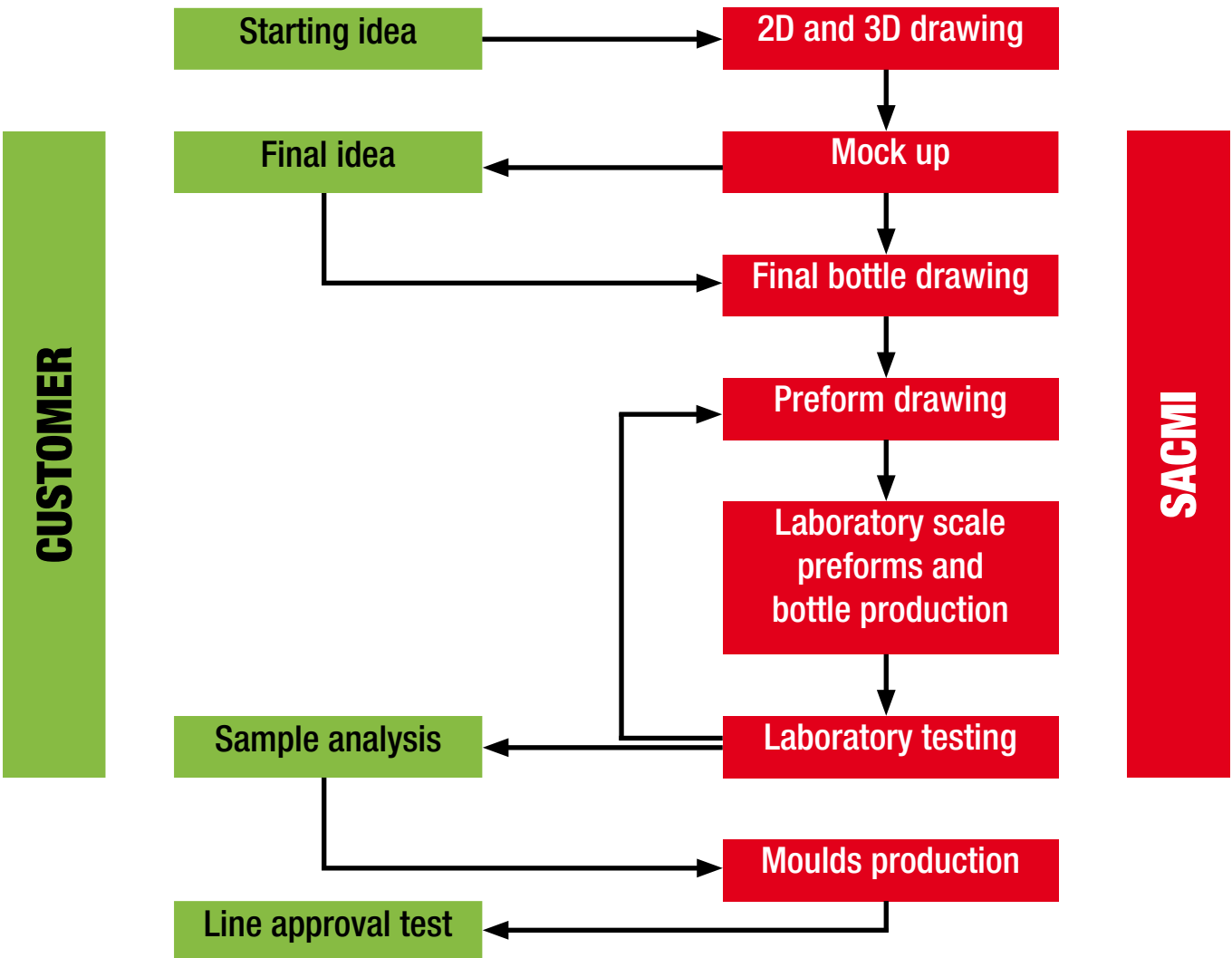
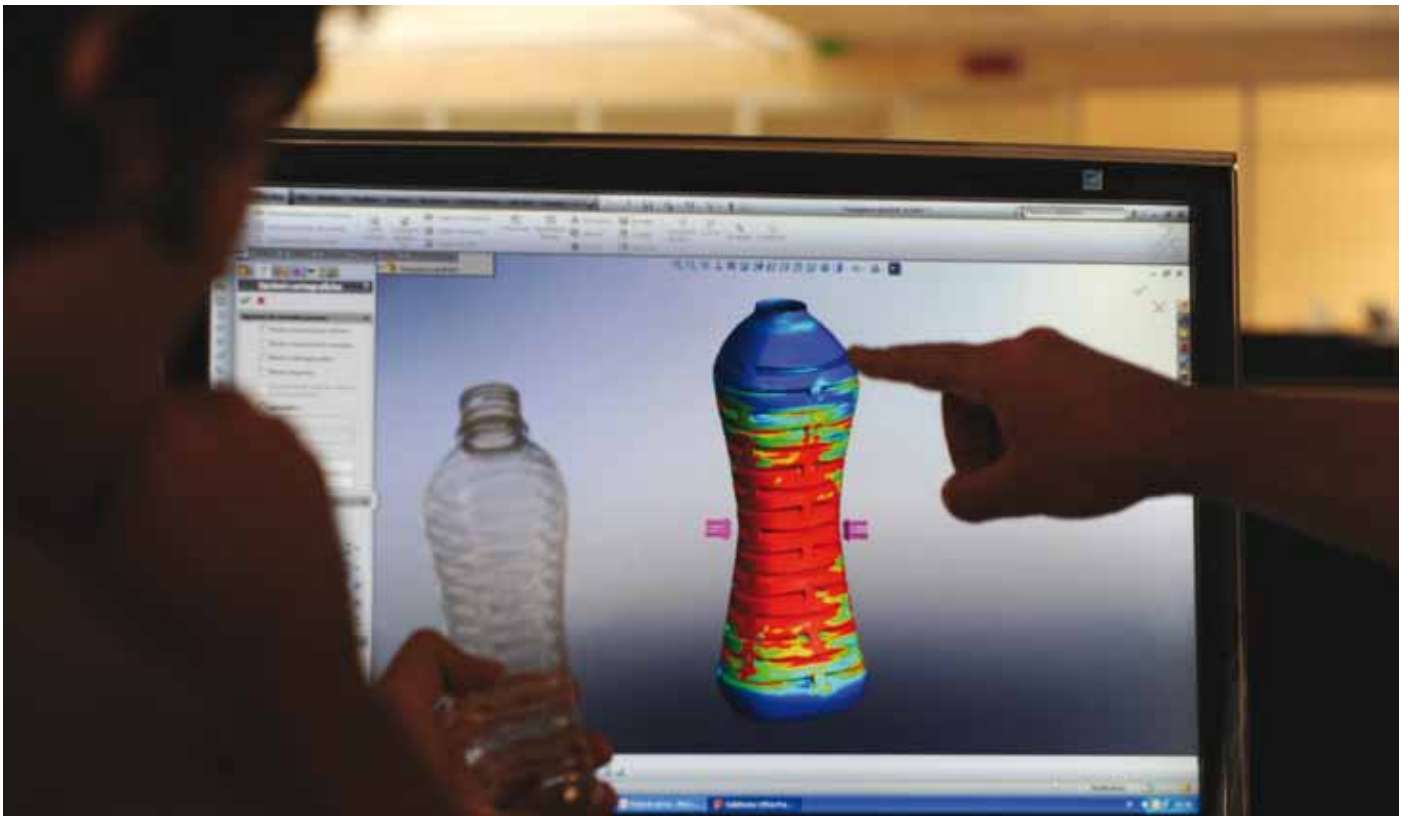
Sacmi's focus is on seeking the best solution to meet all the needs of clients in each phase of the process that brings a PET bottle to the consumer: from the cap and preforming to the blow-moulding of the bottle, labelling and loading on pallets. Sacmi offers consultancy services for everything from designing a bottle to its production on an industrial scale, taking into account the ecological sustainability of the packaging, design that meets marketing needs and the performance characteristics necessary to meet the requirements of storage, transport and use by the consumer.

CN 萨克米为饮料生产线提供全面解决方案，包括设计和制造样品的服务。这样就能和客户合作发展新的设计和理念。

在PET饮料瓶和盖&容器实验领域的专业经验，使得萨克米可以为您提供不仅限于机器和设备的服务。

下面的结构图为您展示了瓶子设计的流程。萨克米致力于寻找满足客户在PET瓶饮料生产中所有要求的最佳方案，细致到PET瓶生产的每道工序：从瓶盖&瓶胚，到吹瓶，贴标和码垛。

在满足包装设计符合市场定位，性能参数符合存储运输条件以及消费者使用习惯的前提下，充分考虑到包装的可持续性发展要求。萨克米为您提供从瓶设计到工业化生产的全方位咨询服务。



PT SACMI se propõem como provedor de soluções para linhas completas de bebidas e oferece o serviço de estudo, protipação de embalagens, para desenvolvimento de idéias e desenhos em colaboração com seus clientes.

A experiência de seus especialistas dentro do processo completo de bebidas em PET unidas a competência e equipe que possui em seu laboratório de Closures & Containers permite a SACMI oferecer um serviço que vai a mais do que uma simples fabricação de máquinas ou linhas. No diagrama de blocos aqui apresentado esquematicamente o curso lógico e o processo de tomadas de decisões que levam a definição da embalagem.

O Objetivo da SACMI é a busca constante de soluções para responder a todas as exigências dos clientes de cada fase do processo, para poder levar uma embalagem de PET até o consumidor final: da tampa a preforma, o sopro da garrafa, assim como rotulagem a paletização. SACMI oferece um serviço de assessoria industriais, tendo em conta a sustentabilidade das embalagens, desenho que permita satisfazer as exigências de marketing, e desempenho necessário durante o armazenamento, transporte e manipulação por parte do consumidor.

ES Sacmi se propone como proveedor de soluciones de líneas completas para bebidas, y además ofrece el servicio de estudio y prototipación del producto terminado, para desarrollar ideas y diseños en colaboración con los clientes.

La experiencia de los especialistas dentro del proceso completo de las bebidas en PET unida a la competencia y a los equipos que posee el laboratorio de Closures&Containers permiten a Sacmi ofrecer un servicio que va mas allá de la simple fabricación de máquinas y líneas. En el diagrama de bloques aquí presentado se ilustra esquemáticamente el curso lógico y el proceso de toma de decisiones que llevan a la definición final de la botella.

El objetivo de Sacmi es el de la búsqueda constante de soluciones optimas para responder a todas las exigencias de los clientes en cada fase del proceso, para poder llevar una botella de PET hasta el consumidor final: de la tapa y la preforma, al soplado de la botella, así como de la etiquetadora al paletizado. Sacmi ofrece un servicio de asesoría para proyectar la producción de botellas a escalas industriales, teniendo en cuenta la sustentabilidad del embalaje, el diseño que permita satisfazer las exigencias de marketing, y el desempeño necesario durante el almacenamiento, el transporte y el manejo por parte del consumidor.



Sacmi SBF machine

overview and highlights of our new features

萨克米拉伸吹瓶成形机 概述和新功能介绍

Uma visão geral da qualidade e características relevantes a SBF SACMI

Un vistazo general a las cualidades mas destacadas de la SBF de Sacmi

EN The Sacmi SBF range of blow moulding machines offers technical solutions that are reliable and economical to run. To achieve this, each functional element of the blow moulding machine has been designed to be not only sturdy and easily accessible for rapid maintenance and change of format, but above all efficient from the point of view of the finished product.

Preform feeding system

The orientation and loading system for the preforms entering Sacmi SBF blow moulding machines is at floor level and thus easily inspected. It uses an innovative elevation system with brushes.

Preform thermal conditioning oven

The oven of Sacmi SBF blow moulding machines is modular. Each module has its own ventilation and heat recovery system to make maximum use of the energy employed.

The preform transport chucks rotate at adjustable speed, so that they decouple the two mechanisms that transport and rotate the preform. This feature gives added freedom in the creation and management of the preform's temperature profiles before blowing.

Blowing turntable

All Sacmi SBF blow moulding machines feature the 1B = 2b system, which means they allow the installation of a single mould for large bottles (up to 3.5 litres) or, alternatively, of a double mould for small ones (with a maximum diameter no greater than 75 mm). This feature makes the Sacmi SBF blow moulding machine an ideal partner for all bottling production lines, because it adjusts its production rate to that of the filling machine.

The entry of the preforms into the mould and the exit of the bottles follow a route that is at a tangent to the original blowing circumference.

The compressed air for blowing is controlled via an integrated block of pneumatic valves positioned next to each mould. This arrangement reduces the volume of "dead" air, minimises the delay in responding to pneumatic pressure and saves a considerable amount of energy.

The stretching block has 3 rods: the central one is used for the 1B configuration, whereas the two lateral ones are used in the 2b configuration. The switch in format from one configuration to the other can be made very quickly via a simple mechanical adjustment.

The stretching rod is driven by a brushless electric motor. This innovative solution allows high stretching speeds to be attained, and these can be accurately controlled and easily programmed. It is thus possible to produce profiles that render the blow moulding of bottles – even of complex shape – simple, by decoupling the movement of the rod from the rotation of the turntable.



CN 萨克米的吹瓶机提供稳定、经济的运行解决方案。为了实现这个目标，不仅吹瓶机的每个功能组件的设计稳固，易于保养和更换。同时效率也有保证。

瓶胚进料系统

瓶胚入口的理胚和装载系统安装于地面，因此便于观察。同时使用带刷的革新提升系统设计。

瓶胚加热炉

萨克米吹瓶机的加热炉采用模块化设计。每个模块都有各自的通风和热回收系统，这样就可以最大限度地利用热能。

瓶胚运输夹头旋转速度可调，这样就分离了运输和旋转瓶胚这两部分的机械结构。这样在吹瓶之前，给了瓶胚温度控制更多的自由度。

吹瓶转盘

萨克米所有的吹瓶设备都是1大瓶 = 2小瓶系统，意思就是安装一个单模具，可以用于一个大瓶（最大可以3.5L）或者，一个双模具可以用于小瓶（最大直径不超过75mm）。

这样的特点使得萨克米吹瓶设备成为所有灌装线的理想合作伙伴，因为我们的设备可以根据灌装线调整生产率。

瓶胚进入模具和瓶子出模具都是沿着吹瓶圆周切线。吹瓶压缩空气通过位于每个模具旁的气动阀集成功能块控制。这样的设计减少了“死”空气的容量，使得气动压力反馈延迟最小化，节省了大量的能源。

拉伸块有3根杆，中间一根是用于一个大瓶的结构，另外侧边的2根用于2个小瓶的结构。从一种结构到另一种结构的开关可以通过机械调整快速调节。

拉伸杆通过无刷电机驱动。这个创新的解决方案使得拉伸杆可以高速运作，准确控制，方便编程，将拉伸杆的机械动作与转盘的旋转机械动作分离开，这样就可以生产甚至是复杂的瓶型设计。

PT A linha de sopradoras SACMI SBF apresenta soluções técnicas que tem como elementos característicos a confiabilidade e economia para seu funcionamento. Para ter estes objetivos, cada elemento funcional das sopradoras não apresenta somente resistência e troca de formato rápido, mas para ser eficaz no ponto de vista de produto acabado.

Sistema de alimentação de preformas

O sistema de alimentação e orientação de preformas para as sopradoras SACMI SBF estão ao nível do solo e de fácil inspeção. Utiliza um inovador sistema de elevação de escovas.

Forno de acondicionamento térmico para preformas

O Forno da sopradoras SACMI SBF está construído com conceito modular. Cada modulo esta dotado de um próprio sistema de ventilação e recuperação de calor que garante o máximo aproveitamento da energia utilizada.

Os mandries de transporte giram a preforma a uma velocidade regular em modo de desvincular os movimentos de transporte de rotação da preforma, Esta característica alcança um grau de liberdade com a elaboração e gestão dos perfis de temperatura da preforma antes do sopro.

Carrossel de sopro

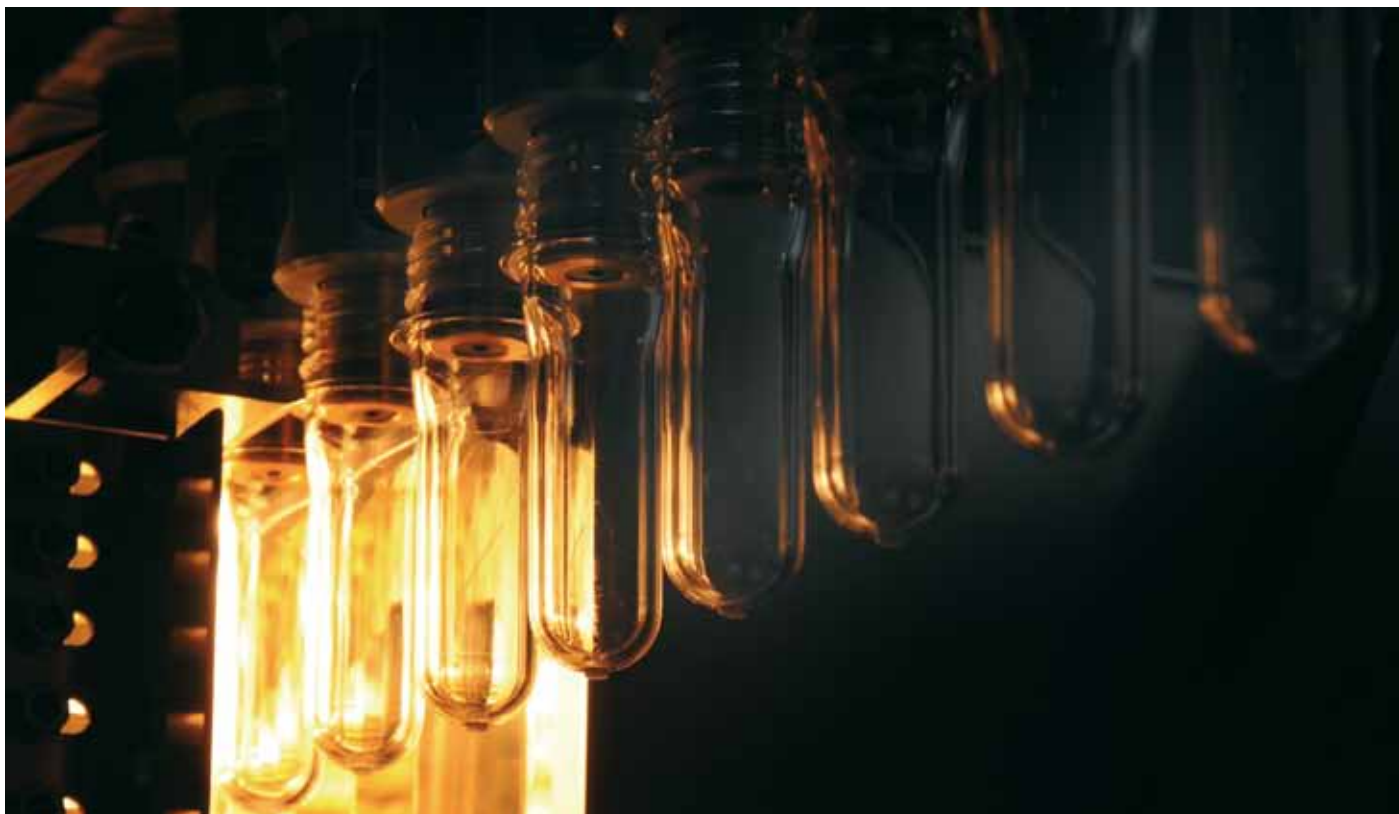
Todas as sopradoras SACMI SBF estão dotadas de sistema 1B=2b, o que permite instalar a cada molde individual uma cavidade para embalagens de grande dimensionamento (3,5 L) ou alternativamente um molde de dupla cavidade para garrafas pequenas (que não superam os 75 mm de diâmetro). Esta particularidade faz que a sopradora SACMI SBF seja um parceiro ideal para cada linha de engarrafamento, adaptado a mesma produtividade de enchimento.

O ingresso de preformas no molde e saída das garrafas é efetivado segundo uma trajetória tangencial a circunferência da sopradora.

A gestão do ar comprimido pela sopradora é efetuada através de um bloqueio lógico pneumático de válvulas integradas e localizadas perto de cada molde. Esta solução permite reduzir o volume de ar, minimizado os atrasos de respostas pneumáticas e obter uma notável economia de energia.

O bloqueio do estreitamento possui 3 haste: a central que utiliza a configuração 1B, as duas laterais são utilizadas na configuração 2b. A troca de formato pode ser efetuada rapidamente com uma simples regulação mecânica.

A haste de estiramento se move através de um motor elétrico BRUSHLESS, esta inovação permite obter uma maior velocidade de estiramento, controlada, de maneira precisa e facilmente programável. De este modo e possível realizar perfil de estiramento que permite com facilidade o sopro de forma complexa, desvinculado ao movimento de haste a rotação do carrossel.



ES La línea de sopladoras Sacmi SBF presenta soluciones técnicas que tienen como elementos característicos la confiabilidad y la economía para su funcionamiento. Para lograr estos dos objetivos, cada elemento funcional de la sopladora ha sido concebido para ser no solo resistente y accesible para garantizar mantenimientos y cambios de formato rápidos, sino para ser sobretodo eficaz desde el punto de vista del producto terminado.

Sistema de alimentación de Preformas

El sistema de orientación y carga de preformas para alimentar la sopladora Sacmi SBF se encuentra a nivel del suelo y es fácilmente inspeccionable. Utiliza un innovativo sistema de elevación con cepillos.

Horno de acondicionamiento térmico para preformas

El horno de la sopladora Sacmi SBF está construido bajo un concepto modular. Cada modulo está dotado de un propio sistema de ventilación y recuperación de calor para garantizar el máximo aprovechamiento de la energía utilizada.

Los mandriles de transporte de las preformas rotan a una velocidad regulable en modo de desvincular los movimientos de transporte de los de revolución de la preforma. Esta característica alcanza un ulterior grado de libertad en la creación y gestión de los perfiles de temperatura de la preforma antes del soplado.

Carrusel de Soplado

Todas las sopladoras Sacmi SBF están dotadas del sistema 1B=2b, lo que permite instalar en cada cavidad un molde individual para botellas de grandes dimensiones (hasta 3.5 L) o alternativamente una cavidad de doble molde para botellas pequeñas (que no superen los 75mm de diámetro). Esta particularidad hace que la sopladora Sacmi SBF sea una pareja ideal para cada línea de embotellado, adoptando la misma productividad de la llenadora.

El ingreso de la preforma en el molde y la salida de la botella son efectuados según una trayectoria tangencial a la circunferencia primitiva de la sopladora. La gestión del aire comprimido por la sopladora es efectuada a través de un bloque lógico neumático de válvulas integradas y localizadas cerca de cada molde. Esta solución permite reducir el volumen muerto de aire, minimizar los retrasos en la respuesta de la presión neumática y obtener un notable ahorro energético.

El bloque de estiramiento presenta 3 astas: la central es utilizada en configuración 1B, las dos laterales son utilizadas en la configuración 2b. El cambio de formato de una configuración a otra puede ser efectuado con rapidez mediante una simple regulación mecánica.

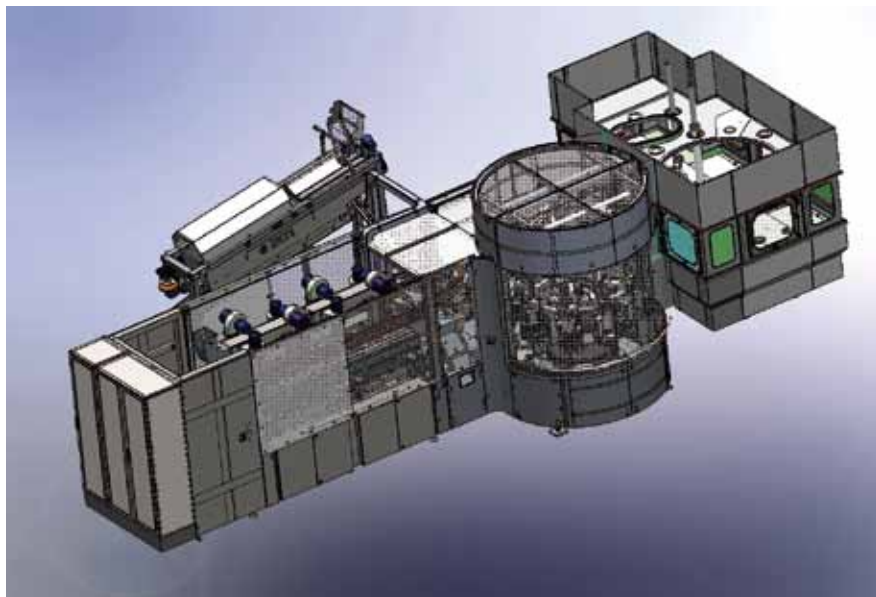
El asta de estiramiento se mueve a través de un motor eléctrico brushless. Esta innovativa solución permite obtener una mayor velocidad de estiramiento, controlada de manera precisa y fácilmente programable. De este modo es posible realizar perfiles de estiramiento que permiten con facilidad el soplado de botellas de formas complejas, desvinculando el movimiento del asta de la rotación del carrusel.

Combo

体机

Combo

Combo



EN The SB rotary blow moulding machine can be installed in combination with Solo-Mas filler.

The two machines, which function in sync electronically, do not have to be synchronised manually in any way. This compact and extremely efficient solution is ideal for companies aiming to reduce the number of operators on a bottling line, while ensuring that bottles are not contaminated.

The bottles remain in an “isolated” environment from the moment they are blown until they are capped, thereby removing the risk of the external environment contaminating the finished product.

CN 旋转式吹塑设备可以与Solo-Mas灌装机组合在一起。两台设备通过电子同步运行，不需要手动同步。这种紧凑高效的解决方案对于减少瓶装线上的操作人员数量非常理想，而且确保瓶子不受污染。瓶子从吹瓶直至旋盖一直处于被“隔离”的环境，也就去除了外部环境对成品造成污染的风险。

PT A sopradora rotativa SB pode ser instalada em “COMBO” com a enchedora Solo-Mas.

As duas máquinas, funcionando em sincronização eletrônica, não sendo necessária nenhuma ação de sincronização manual.

A compatibilidade desta solução e o altíssimo nível de eficiência fazem que seja esta a solução ideal para quem quer reduzir ao máximo o número de operadores em uma linha de engarrafamento tendo a garantia de não contaminação da garrafa.

Os mesmos, realmente, estão em um ambiente “isolado” do momento do sopro até o fechamento, prevenindo assim o risco que o ambiente externo contamine o produto terminado.

ES La sopradora giratoria SB se puede instalar en “COMBO” junto con una llenadora Solo-Mas. Las dos máquinas funcionan en sincronización electrónica, y no requieren ninguna actividad de sincronización manual. El diseño compacto de la solución y los altísimos niveles de eficacia hacen que esta solución sea ideal para quienes desean limitar al máximo el número de operadores en una línea de embotellado y tener garantías sobre la no contaminación de las botellas. Las botellas permanecen en un ambiente “aislado” desde el soplado hasta el taponado, impidiendo el riesgo de que el ambiente exterior contamine el producto terminado.

A range of tailor-made customer services



EN The Sacmi network provides after-sales service through both its production plants in Imola and its worldwide service centres. Our technical assistance services also include diagnostics, provided all over the world via the Teleservice monitoring service that is offered as an option on machinery purchased.

CN 萨克米通过伊莫拉工厂和全球范围内的服务网点为您提供售后服务。我们的技术服务还包括在世界范围内提供远程监控诊断服务（在设备购买时作为备选件）。

PT A rede SACMI cobre os serviços de pós venda, seja mediante a sede produtiva localizadas em Imola, ou centros de assistência técnica presente em todo o mundo. Os serviços de assistência técnica podem realizar o diagnóstico em todo o mundo graças ao sistema de supervisão teleservice, proposto com um opcional nas máquinas.

ES La red Sacmi cubre los servicios de post venta ya sea mediante las sedes productivas localizadas en Imola, o mediante los centros de asistencia presentes en todo el mundo. Los servicios de asistencia técnica pueden realizar diagnósticos en todo el mundo gracias al sistema de supervisión Teleservice, propuesto como un opcional en las máquinas.



Sacmi Imola S.C. Via Selice Prov.le , 17/A - 40026 Imola (BO) Italy
Tel. +39 0542 607111 - Fax. +39 0542 642354
E-mail: sacmi@sacmi.it
www.sacmi.com